


Company Information

ATOM

株式会社 アトム技研



技術でつながる、
広がる。
藤沢から世界へ。

目次—CONTENTS—

- P.04-05 ABOUT ATOM
アトム技研ってどんな会社？
- P.06-07 OUR BUSINESS
アトム技研が提供する価値
- P.08-11 ATOM'S JOB
アトム技研を支える職種
- P.12-13 TRAINING SYSTEM
アトム技研で成長できる理由
- P.14-15 BENEFIT SYSTEM
安心して働ける環境と制度
- P.16-17 VOICES OF ATOM PEOPLE
社員が語るアトム技研の魅力

沿革

- 1986年 6月 株式会社アトム技研 藤沢に設立
- 1991年 5月 東海大学協力のもと、センサー研究室 開設
- 1996年 7月 大型機器の組立を 目的とした工場 兼 倉庫 開設
- 2005年 9月 EMS製造受託業務開始。国外の製造会社
(中国、台湾)と請負契約締結。
- 2013年 8月 3Dプリンター導入
- 2015年 10月 創業者 西村勲の後任として、西村俊史が
代表取締役役に就任
- 2020年 7月 株式会社亜通を設立し、ホールディングス化
- 2022年 10月 藤栄電機工業株式会社グループ化

アトム技研は、神奈川県藤沢市で
約40年続く、地域に根付いた会社です。



アトム技研ってどんな会社？

ABOUT ATOM

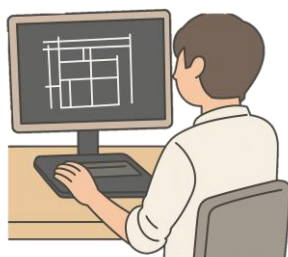
計測・制御・通信のプロフェッショナルとして多様な産業や研究機関向け、オーダーメイドの機器やシステムを開発しております。お客様のアイデアをかたちにし、社会の課題解決に貢献できます。

これからも色々な「こんなことができる？」に応えながら、未来の産業・研究・教育の発展を支えつづけます。

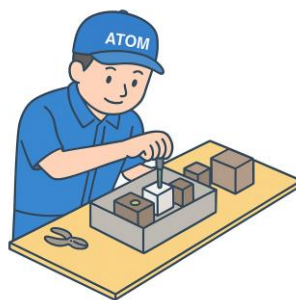
ワンストップソリューション



お客様のアイデア
や要望を形にする
為のご提案



お客様との
密なやりとりの中
でご希望に沿った
設計・開発目指す



試作から量産
1台～数万台
まで最適なお
提案



弊社の品質管理
を経て、お客様
へ納品

キーポイント

大手企業ではできない挑戦ができる！
社員一人一人が企画から設計開発、製造まで
“全て”に関わることができます。

TOP MESSAGE

エンジニアがエンジニア魂を発揮し、皆で知恵を絞り、時には楽しく、時には苦しみながらも困難を克服する。このような過程を経てお客様の要望を実現し、信頼を勝取る事が出来るような会社にしていきたいと考えています。

その為に電気、機械、ソフトウェアなどエンジニアリング技術を駆使して物作りをしていく楽しさを実感し、仕事を楽しむ事を忘れない企業にしていきたいと思います。

企業理念

**「働くことは、我慢することではない。
夢中になることだ。」**



**代表取締役
西村 俊史**

私たちは働くことを「誰かの役に立ちながら、自分も成長していく営み」だと考えます。
好きなことに挑戦し、仲間と語り合い、
困難も笑いながら乗り越える。
そんな仕事には、自然と価値が宿ります。
日本は豊かな天然資源を持たない国です。
しかし、人が本気で楽しみながら働いたときに生まれる創造力こそ、
私たちの最大の資源だと思います。

私たちは、楽しむことを恥じず、「働くこと＝夢中になること」という文化を育てていきます。仕事に誇りを持ち、社会に価値を届ける人が増えれば、この国の未来はもっと明るくなると、私たちは信じています。
技術と知恵で存続し続け、社会に貢献していきます。

鉄道シミュレーターの開発・製造に貢献

電車の運転士さん、車掌さんの練習のために
設計から組立まで インフラを支えるお手伝い



無線通信で現場を革新

無線制御機器の開発・提案
無線技術でデータの送受信を
サポート。マイコンでの制御も。



アルディーノ



armadillo



ラズベリーパイ

石油産業を支える

配管調査機器の提案・開発

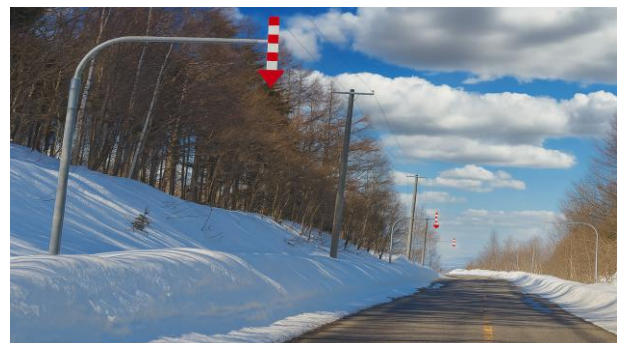
使用環境・目的に合わせた機器設計
安全性と耐久性の両立



過酷な自然に挑む

北海道の雪道を守る「矢羽根」

積雪地での視界確保に貢献。
公共交通の安全面にも寄与



宇宙開発への挑戦 先端技術で未来を支える

人工衛星の姿勢制御をする機器を
検査する装置を開発

学術研究を支援
大学・研究機関向け
試験装置の開発

授業や研究テーマに合わせて
特注設計。



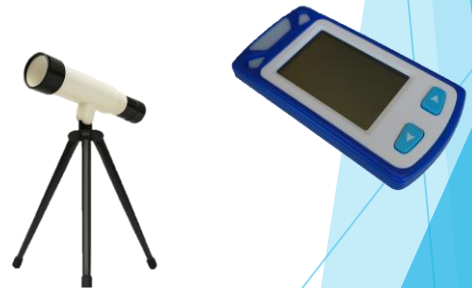
高齢者の認知症予防に寄与

おしゃべり人形で孤独感を予防
認知刺激を提供し、健康面にも寄与



子どもたちの学びを支える
小学生向け学習ツールの開発

理科や算数の実験・体験キット
楽しく学べる操作性と安全設計



キーポイント

お客様の想いを、技術でかたちに。

アトム技研は「こんな装置があったらいいな」

という声から一緒に考え、試作・開発を行うパートナーです。

アトム技研を支える職種

ATOM'S JOB

アトム技研は、様々な技術を有し、製品の開発、設計から製造まで、一連の流れ全てに関わられます。

開発・設計から試作・量産まで
ワンストップで

株式会社亜通
(持株会社)

【所在地】藤沢市片瀬92-2

2022年10月

【所在地】藤沢市片瀬92-2

【創業】1986年6月

【従業員数】48名

【所在地】横浜市長区いずみ野20-9

【創業】1976年7月

【従業員数】35名

ATOM

株式会社アトム技研

<http://www.atom-gkn.co.jp/>



藤栄電機工業株式会社

<http://www.tohei-ei.com/>



開発部	設計部	システム開発部	製造部
社員:13名	社員:11名	社員:5名	社員:5名
【業務内容】 ・電子回路設計 デジタル・アナログ回路 FPGA(XILINX ALTEIRA) ・基板設計 EMI解析(D BMTASNK) ・ファームウェア開発 Strmicro/ARM Armadillo Linux Renesas RX, RA ・アプリケーション Windows/Android Webアプリ/AWS	【業務内容】 ・機構設計 ・電気設計 CAD SOLIDWORKS AUTO CAD 【主要設計】 ・電装盤 ・ラック ・装置 ・特殊車両・台車 ・一品物製作 (治具装置類等)	【業務内容】 ・ソフトウェア開発 ファームウェア アプリケーション システムウェア 【主要開発】 ・オーディオ機器 ・映像/画像機器 ・各種デバイス開発	【業務内容】 ・基板実装 ・ハーネス、組配 ・調整・検査 ・組立 ・配線 【主要製品】 ・プリント基板 ・ハーネス ・電子機器(ユニット) ・電装盤 ・ラック



開発課	製造1課	製造2課	技術課
社員:2名	社員:7名/パート:4名	社員:7名/パート:6名	社員:2名 非常勤:1名
【業務内容】 ・電子回路設計 デジタル・アナログ回路・マイコン周辺・FPGA ・ファームウェア開発 H8/RX/PIC ・アプリケーション開発 Windows/Android 【主要製品】 ・測定器 ・検査機 ・モータ制御機器 ・FA機器	【業務内容】 ・組立 ・配線 ・調整・検査 【主要製品】 ・電源機器 ・電装盤 ・ラック ・装置	【業務内容】 ・基板実装 ・ハーネス、組配 ・調整・検査 【主要製品】 ・プリント基板 ・ハーネス ・電子機器(ユニット) ・測定・監視機器 ・制御機器 ・検査治具	【業務内容】 ・電子機器 企画・提案 ~設計・製造 ・制御盤・ユニット ・営業業務 ・樹脂加工 【主要製品】 ・測定器 ・検査機 ・モータ制御機器 ・FA機器

【主要取引先】三菱プレジジョン・三菱電機・パナソニック・IHU・ユニオン
荏原製作所・アイレック技建・京三精機・京三製作所・JAXA

*敬称略 順不同

【主要取引先】大崎データテック/ホーチキ/アルバック販売/ウシオ電機
三光機械/菅原研究所/鶴見精機/日本高周波/東洋電源機器
ニデックプレジジョン/フォームファクター/パナソニック コネクト

*敬称略 順不同

開発部

お客様の要望に応えるものづくり

- ▶ 電子回路設計：デジタル回路、アナログ回路、マイコン応用回路（FPGA）
- ▶ ファームウェア/アプリケーションソフト（各種言語・OS）開発
- ▶ 基板設計、EMI解析



“1年目20代新人社員のとある1日”

8:30 出勤 始業時間まで仕事準備とメール確認

8:45 始業
開発部朝礼 1日の仕事について報告

9:00 メールの確認
前日の仕事内容をOJTの先輩と確認

10:00 プログラム設計とコーディング

12:15 昼休み
お弁当を食べ、ゆったり過ごす

13:00 会議 お客様やパートナー企業と会議

14:00 午前の続き デバッグ作業

16:00 バグ修正
17:30 終業



設計部

精密で正確なモノ作りのために

- ▶ 機構設計、板金設計
- ▶ 電気設計（回路、配線など）
- ▶ 製品の構造設計/プラスチック成形品
および精密板金筐体、駆動機械等の構造設計



“アトム歴6年目社員のとある1日”

8:40	出勤 始業時間までメール確認
8:45	始業 設計部朝礼 1日の仕事について報告
9:00	3Dモデルの設計と図面作成
	板金部材の手配
12:15	昼休み 会社で手配しているお弁当を食べる
13:00	3Dプリンタで試作品の出力
14:00	組み立て作業 終業
17:30	

製造部

不良品を出さないための工夫と丁寧さ

- ▶ 製品の組立（基板、ケーブルなど）
- ▶ 検査（寸法測定、導通確認など）
- ▶ 修理と品質管理（不具合の調査と対策）



“中途入社アトム1年目社員のとある1日”

8:30 出勤 始業時間まで仕事準備

8:45 始業
製造部朝礼 1日の仕事について報告

9:00 メールの確認
出荷予定の確認

10:00 入荷基板検査

12:15 昼休み

13:00 出荷前製品検査

15:00 製品添付資料作成

17:00 片付け・清掃と翌日の業務確認

17:30



アトム技研で成長できる理由

TRAINING SYSTEM

入社から**1年間**は育成期間として、実際の実務を通じて必要な知識やスキルを習得するお手伝いをしてくれる**OJT担当**の先輩と年齢が近い先輩が必ず一人つく**ブラシス制度**も導入しています。ブラシスの先輩に日常や仕事の悩みをすぐに気軽に相談できるような環境を作るための制度も充実しています。



OJTでは先輩社員が実務を通じて丁寧に指導してくれるので、仕事の進め方や考え方を実践的に学べ、成長を実感できます。



ブラザーシスター制度では、先輩が仕事もメンタルもサポート。食事や遊びに行く費用も支給され、楽しくリフレッシュできます。



ブラザーシスター制度では、年の近い先輩が仕事も気持ちも丁寧にサポート。悩みも相談しやすく、安心して成長できます。

入社後のキャリアプランのイメージ



技術を極めたい方へ:「**スペシャリスト**」

たとえばプログラマーとしてスキルを磨いた後、システムエンジニアや組込エンジニアを経て、その道の専門性を深めて「スペシャリスト」になる道があります。高度な技術を武器に、お客様や社内の問題を解決する“技術のプロフェッショナル”として活躍できます。



組織や経営に関心がある方へ:「**マネージャー**」や「**経営層**」へ

技術だけでなく、人や組織・会社の成長にも興味がある人は、「マネージャー」や「経営」に向かうルートもあります。チームビルディングや戦略立案を通じて、組織の力を引き出す役割を担っていくこともできます。

年間スケジュール

	社内行事
4月 入社 マナー講習	お花見
5月 新人研修	
6月	創立記念BBQ
7月	
8月	納会 夏季休暇
9月 社内 アンケート	
10月 フォロー アップ研修	
11月	予防接種
12月	忘年会 年末年始休暇
1月	
2月	
3月	



お花見



BBQ



忘年会

安心して働ける環境と制度

BENEFIT
SYSTEM



- ・完全週休二日制

※賞与年3回（6月、12月、プラスα）

○福利厚生

- ・社会保険完備
（健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険）
- ・健康診断、慶弔見舞金制度、iDeCo+ など
- ・永年勤続者表彰
（10年ごとの節目に金一封。 ※社員の平均勤続年数は約14年です。）
- ・通勤手当（交通費全額支給）、家族手当、役職手当
- ・研修制度あり（社外研修は、必要性及び本人の希望により実施します）
- ・社内禁煙（屋外に喫煙所あり）
- ・服装自由（私服OK）
- ・リファラル採用制度導入（最大10万円）

○ESG経営で社会課題解決にも取組中

◀イベントの参加は強制ではありませんが、社員の多くは楽しいことが大好きなので、出席率は高めです！

平均有給取得日数 15.4日
所定外労働時間 12.6時間/月

※2024年度調べ



採用担当者紹介

RECRUITMENT TEAM INTRODUCTION



福田
PM

①仕事: 求人活動の窓口業務を行っております。各社求人サイトやハローワークなどを通じて、アトム技研の魅力に期待していただく皆様とお会いすることを楽しみに業務を行っております！

②趣味: 音楽とバイクです。1952年式 ビンテージハーレーに乗ってツーリングしています！

③学生さんへひとこと: 想像を形にする楽しさを是非一緒に共有しましょう！開発技術の熟練だけでなく、一人の人間としてランクアップできる会社を目指しています。



鈴木
PL

①仕事: 本職は組み込みプログラマーですが、アプリ開発、電気回路、基板、機構とかもやってます！

②趣味: ゲームとか、最近はライブとかも行ってます。

③学生さんへひとこと: ハードもソフトも、ものづくりの様々な分野に関われるので面白い仕事です



大和
PL

①仕事: 異業種から転職し3年目になります。総務経理担当です。

②趣味: 野球観戦(ベ이스ターズ推し)、飼い猫を愛でることです。

③学生さんへひとこと: 慣れないこと・分からないこと、全力サポートします。

一緒に働ける日を心待ちにしております！



五十嵐

①仕事: これまでに製造および物流業務の経験を積み、現在は資材部において調達・管理業務に携わっています。

②趣味: 休日にラーメンを食べに行きます。淡麗系が好きです。

③学生さんへひとこと: 風通しの良い社風のもとで、さまざまな業務にチャレンジできる環境です。



松本

①仕事:派遣で来ていた会社の正社員となりました。設計部でケーブルの設計などを行っています。

②趣味:メダルゲームとホラー映画鑑賞です。

③学生さんへひとこと:未経験者からだんだんステップアップできます。安心して来てください。



西村

①仕事:元薬剤師から異色のジョブチェンジ。設計部で新人エンジニアとしてファームを中心に様々なことに挑戦中です。

②趣味:趣味は筋トレと始めたもののゴルフです。ベンチプレス100キロ、18ホールのスコア100を目指して楽しく頑張ってます。

③学生さんへひとこと:チャレンジ精神を持って、楽しくモノづくりを!!モノづくりの感動を一緒に体験しましょう。

採用に関する詳細とエントリーは

<https://www.atom-gkn.co.jp/recruit/>

ご不明点やご質問は以下にお問い合わせください

キャリアサポーター 西村俊諒

E-mail:takamasa.nishimura@atom-gkn.co.jp

[TEL:0466-23-5790](tel:0466-23-5790)

社員にインタビュー アトムの魅力に迫る

THE APPEAL OF ATOM

技術力

回路・機構・ソフト・
組み立てを一貫して対応できる
ところ。

社風・環境

自由に動けて、個人の
技量を発揮できる。

社風・環境

挑戦できる環境が
あると感じます。



社風・環境

仕事でわからないことが
あったときに、先輩に相
談しやすい雰囲気がある
こと。

社風・環境

家庭環境を配慮して
くれる。

技術力

ソフト・ハード両方の技術を兼
ね備え、且つ各技術間で垣根を
超えた連携が迅速である点。

スケール感

自由度の高さ・大手には
ないスピード感・様々な
経験ができる。

技術力

開発業務において、各分野のメンバーがそろっていて、社内開発力が高いと思う。

社風・環境

責任は伴うが、仕事の進め方や客先とのやり取りを個人の裁量でできる。

社風・環境

結果を出せば賞与として社員へ還元してくれる。



技術力

ソフトかハードではなく、システム全体として提案できる点。

技術力

装置の一部ではなく、機工・電気・ソフトを含めて完成品として納品する会社であること。

社風・環境

自由度とチャレンジ精神が高いので、自ら提案する人は向いていると思う。

スケール感

大手では経験できないような、製品全体の設計や開発に携われる会社。

会 社 名 株式会社アトム技研
創 業 1986年
本 社 〒251-0032
神奈川県藤沢市片瀬92-2
TEL:0466-23-5790(代)
FAX:0466-23-7393
資 本 金 9,372万円
代 表 者 西村 俊史

関 連 会 社 藤栄電機工業株式会社

